

FastWash

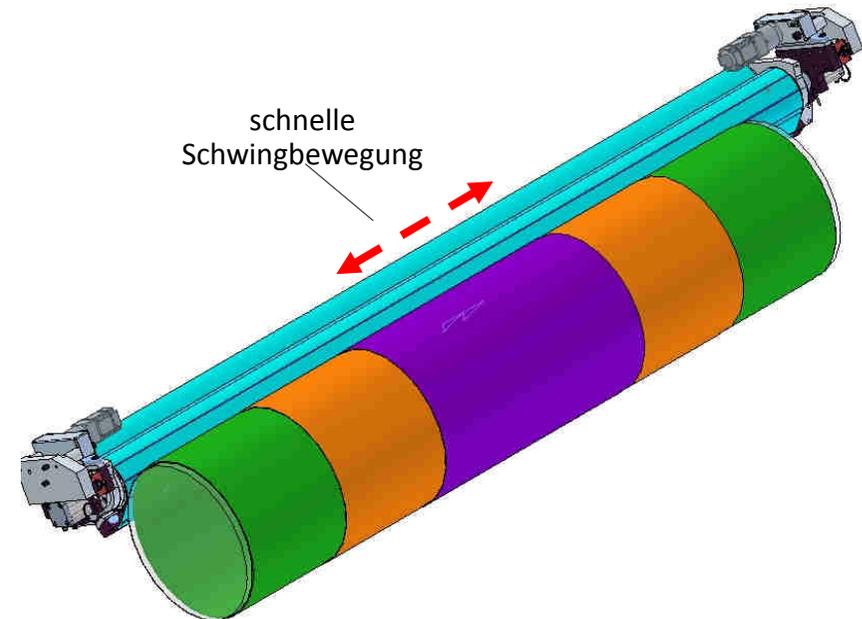
DAS AUTOMATISCHE WASCHSYSTEM

Für Flexodruckmaschinen für Wellpappe

- VOLLBREITES TUCH
- SCHNELLE SCHWINGUNG
- TROCKENWASCHEN
- ZUSTANDSERHALTUNGS-TROCKENWASCHEN
- PRODUKTIONSENDE-FEUCHTWASCHEN
- PATENT ANGEMELDET



Das vollbreite Tuch kann mit trockenem oder feuchten Tuch arbeiten. Durch die schnelle Querschwingung des Waschbalkens wird die Druckplatte rasch und vollständig von Schmutzpartikeln, Staub, Faserresten und Druckfarbe befreit.



Via De Gasperi,2 - 23887 Olgiate Molgora - LC – Italy

Web www.elettra.lc.it

- Handwäsche: die Maschine muss angehalten werden, um die Druckplatte zu reinigen. Der Vorgang nimmt zwischen 5 und 20 min in Anspruch.



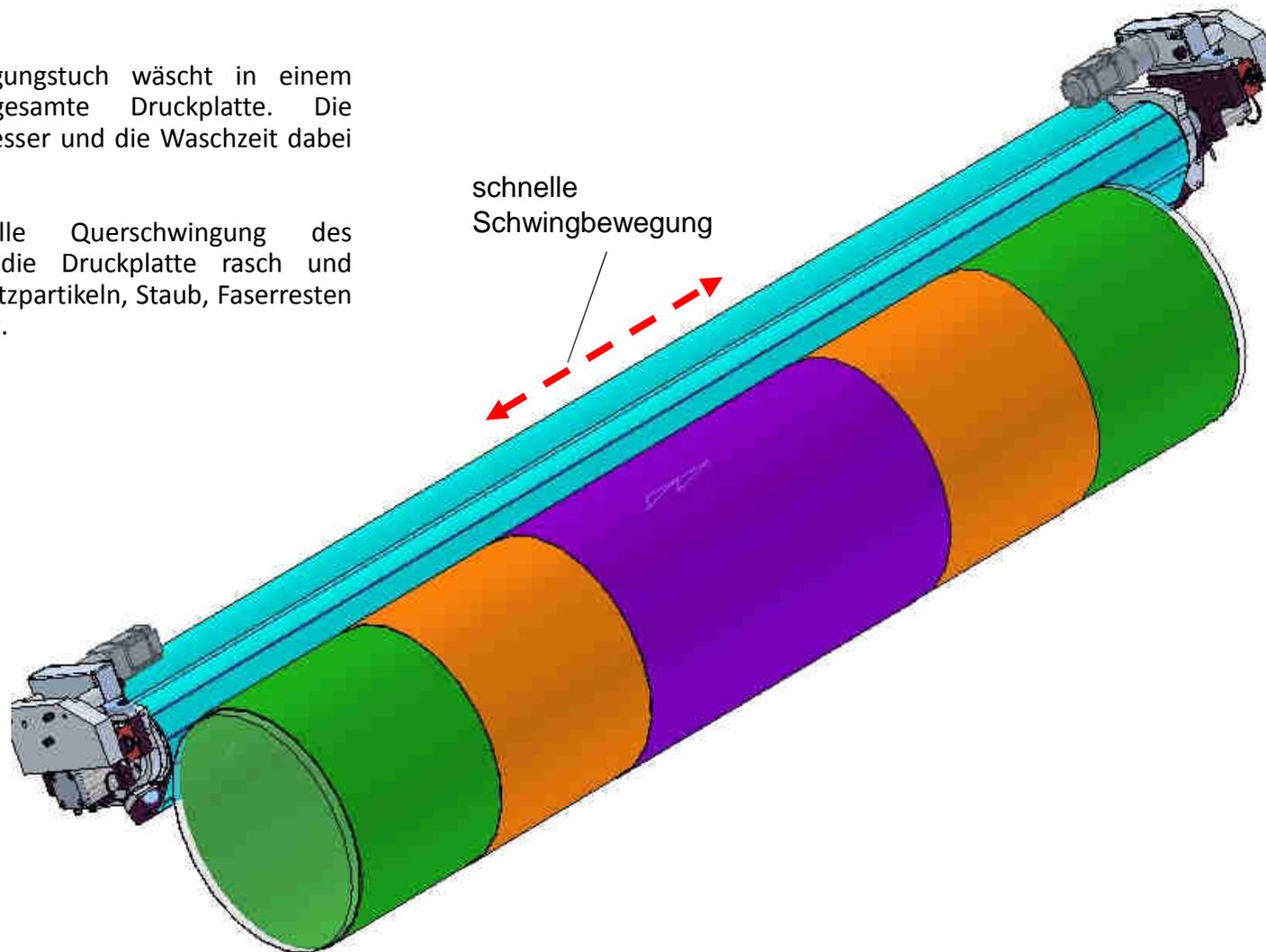
- Fastwash: das System wird in die Druckeinheit installiert und
 - entfernt im Modus "Fortdruck-Trockenwaschen" die Schmutzpartikel von den Flexo-Druckplatten, ohne dass während der Produktion die Maschine angehalten werden muss,
 - wäscht im Modus "Produktionsloses Feuchtwaschen" die Flexo-Druckplatten perfekt sauber

Fastwash erhöht die Produktivität der Maschine, in dem die mit der Reinigung der Druckplatten verbundenen Stillstandzeiten auf ein absolutes Minimum reduziert werden.

MIT FORTDRUCK-TROCKENWASCHEN und PRODUKTIONSENDE FEUCHTWASCHEN WERDEN CA. 99% DER ZEIT GEGENÜBER DER HANDWÄSCHE EINGESPART

MEHRWERTIGE LEISTUNG DURCH VOLLBREITES TUCH und SCHNELLE QUERSCHWINGUNG

- Das vollbreite Reinigungstuch wäscht in einem Arbeitsgang die gesamte Druckplatte. Die Wascherleistung ist besser und die Waschzeit dabei erheblich kürzer
- Durch die schnelle Querschwingung des Waschbalkens wird die Druckplatte rasch und vollständig von Schmutzpartikeln, Staub, Faserresten und Druckfarbe befreit.



TROCKENWASCHEN (DRY WASH)

Der Bediener löst das **“Fortdruck-Trockenwaschen”** am Touch-Screen der Waschanlage bzw. (bei integrierten Systemen) am Leitstand der Maschine aus.

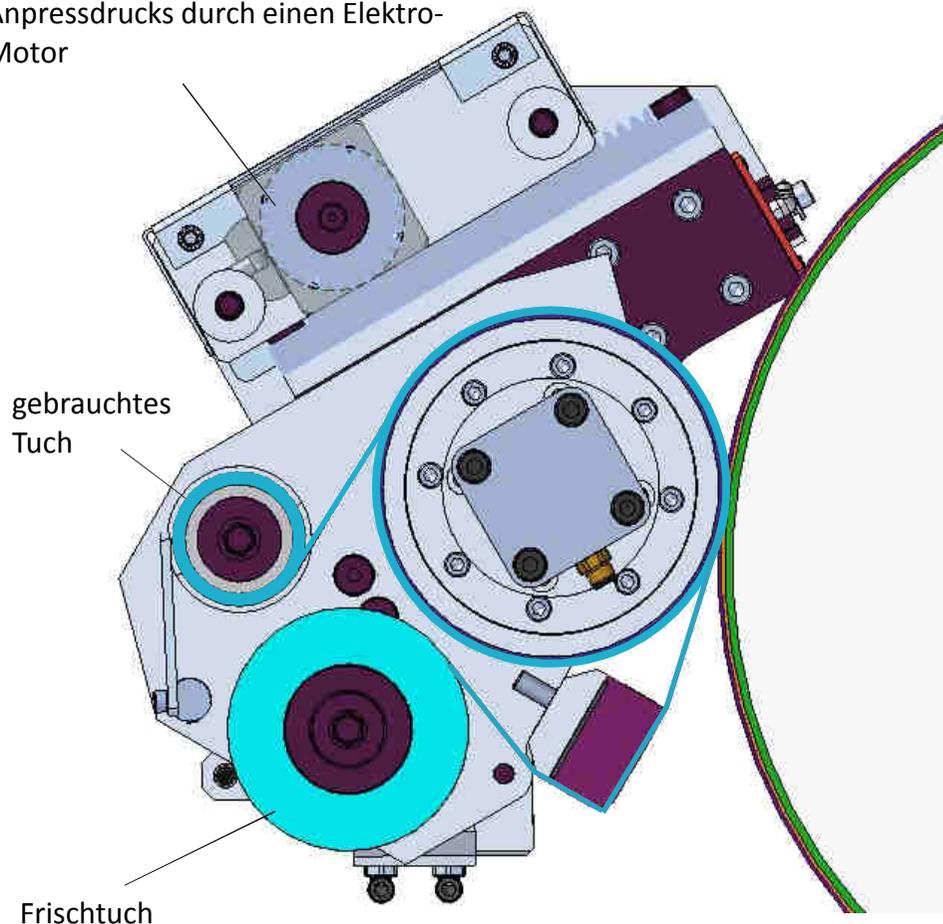
- Der Waschbalken schwenkt bis zum Kontakt mit der Druckplatte an.
- Während die Maschine weiter drückt, nimmt der Waschbalken die Schmutzpartikel von der Druckplatte auf und fährt dann wieder in die Parkposition zurück .

TROCKENWASCHEN ZUR ZUSTANDSERHALTUNGS (QUALITY MAINTAINING DRY WASH)

Der Bediener löst das **“Zustandserhaltungs-Trockenwaschen”** am Touch-Screen der Waschanlage bzw. (bei integrierten Systemen) am Leitstand der Maschine aus.

- Der Waschbalken schwenkt an die Druckplatte an und bleibt eine Umdrehung lang in Kontakt. Der Vorgang wird nach einer vom Bediener festgelegten Zeit, zum Beispiel alle 10 Bögen, automatisch wiederholt.
- Während die Maschine weiter drückt, nimmt der Waschbalken die Schmutzpartikel von der die Druckplatte ab und fährt dann wieder in die Parkposition zurück . Durch die regelmässige Wiederholung des Vorgangs wird der Bildung von Schmutzpartikeln und Farbaufbau auf den Klischees vorgebeugt und so eine gleichbleibend gute Druckqualität gewährleistet.

präzise Überwachung des Anpressdrucks durch einen Elektromotor



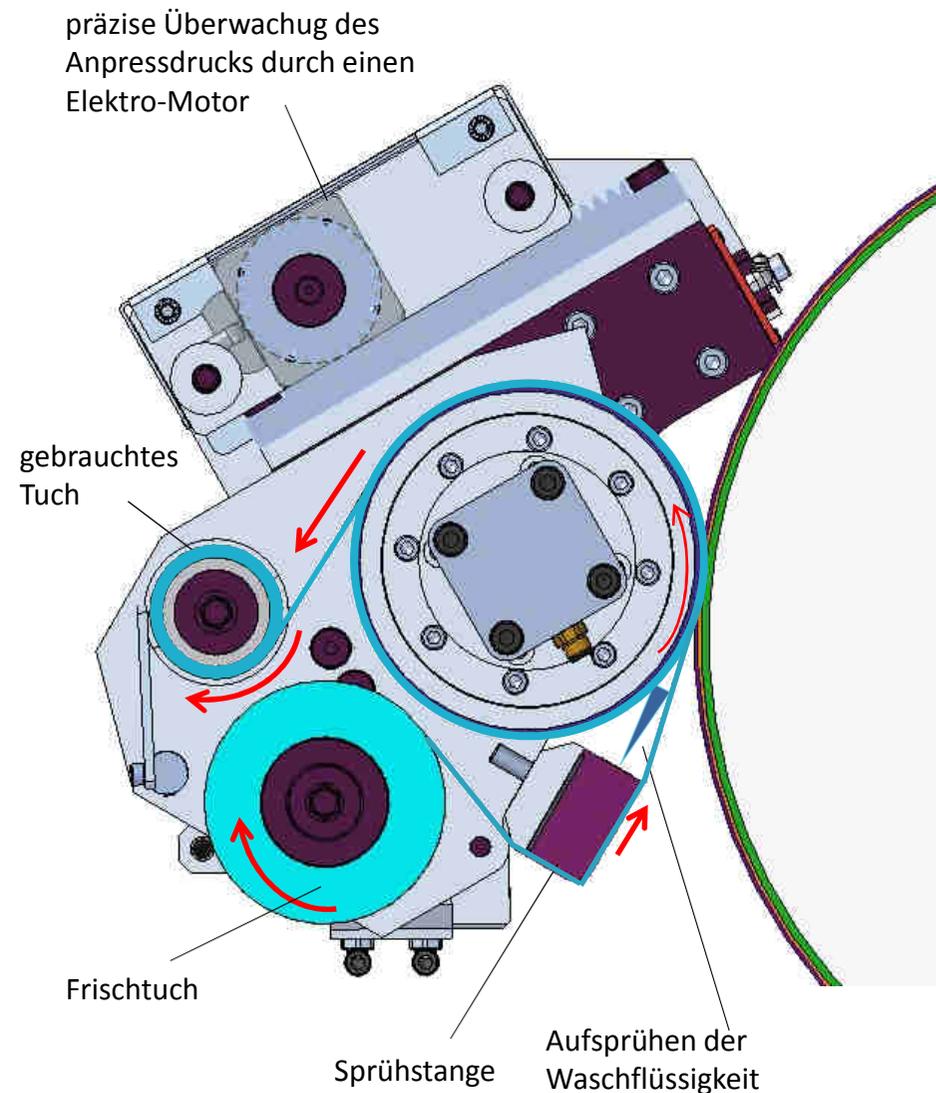
“PRODUKTIONSLOSES FEUCHTWASCHEN”

Mit feuchtem Tuch zur Entfernung von Partikeln, Staub und Farbresten von den Flexodruckplatten am Ende der Produktion.

Der Bediener löst das “Produktionslose Feuchtwaschen” am Touch-Screen der Waschanlage bzw. (bei integrierten Systemen) am Leitstand der Maschine aus. Diese Waschtypologie kann automatisch am Ende einer Produktion programmiert werden oder zu jedem anderen beliebigen Zeitpunkt stattfinden, wenn sich die Maschine nicht in Produktion befindet. Bevor der Waschzyklus beginnt, muss die Maschine den Bogenanleger und die Aniloxwalze abstellen. Der Waschzyklus startet, sobald diese Bedingungen gegeben sind.

- Die Sprühstange sprüht Reinigungsflüssigkeit (Wasser und Waschmittel) auf das Tuch des Waschbalkens.
- Der Waschbalken fährt mit dem Tuch an die Druckplatte und nimmt die Schmutzpartikel, den Staub sowie die Faser- und Farbreste ab.
- Während des Waschvorgangs wird das gebrauchte Tuch auf einer leeren Tuchspindel aufgewickelt; gleichzeitig wird neues Tuch von der Frischtuchrolle abgewickelt und über die Sprühstange mit Reinigungsflüssigkeit durchfeuchtet.
- Auf die Waschung mit dem feuchten Tuch folgt eine Kontaktphase mit trockenem Tuch, bei der die Druckplatte vollständig abgetrocknet wird.
- Nach Beendigung des Waschzyklus fährt der Waschbalken wieder in die Parkposition zurück.

Waschzeit:
zwischen 10 und 60 sek. pro Waschung bei den
Druckgeschwindigkeiten (zwischen 4.000 und 10.000 Umdrehungen).





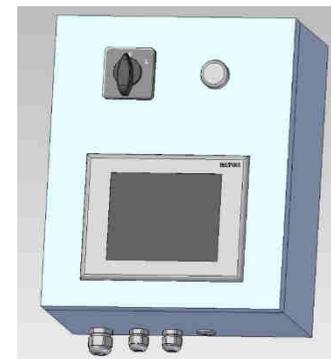
Flexo-Waschbalken



Pneumatisch-hydraulische Anbaubox



Elektro-Pneumatische Einheit (EPU)



Bedien- und Kontrollpanel



FIRMENPROFIL

EUROPA

Elettra S.r.l. - gegründet 1987 in Lecco, Italien

E-mail: elettra.commerciale@elettra.lc.it

Web site: www.elettra.lc.it

U.S.A.

Elettra North America Illinois (Elgin) - gegründet 2005

Sales and Service Support for American Customers

E-mail: sales@elettra-na.com



WELTWEITER VERTRIEB ÜBER VERTRETER UND HÄNDLER

DAS PRODUKTANGEBOT VON ELETTRA

für folgende Offset-Anwendungen

- Akzidenzdruck (Heatset)
 - Bogendruck
 - Endlosdruck
 - Buchdruck
 - Zeitungsdruck
- ✓ Gummituch-Waschanlagen
 - ✓ Druckzylinder-Waschanlagen
 - ✓ Farbwalzen-Waschanlagen
 - ✓ Leitwalzen-Waschanlagen
 - ✓ Kühlwalzen-Waschanlagen
 - ✓ Verbrauchsmaterialien

für Flexo-Druckmaschinen:

- ✓ Automatisches Waschsysteem für die Druckplatten (Stereo-Klischee) von Flexodruckmaschinen für Wellpappe
- ✓ Automatisches Waschsysteem für den zentralen Trommelzylinder von Flexodruckmaschinen
- ✓ Verbrauchsmaterialien